

ВОЗДУХОЗАПРАВЩИК ВЗ-20-350

**Техническое описание
и инструкция по эксплуатации**

ВЗ-20-350
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Наименование</u>	<u>Стр.</u>
ВВЕДЕНИЕ	
<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>	
I. Общие сведения о заправщике	I
I.1. Назначение	I
I.2. Технические данные	I
I.3. Составные части заправщика	3
2. Назначение и устройство составных частей заправщика	4
2.1. Описание рамы и кузова	4
2.1.1. Рама	4
2.1.2. Кузов	4
2.2. Описание пневмосистемы	7
2.2.1. Принципиальная схема	7
2.2.2. Панель приборов	10
2.2.3. Панели зарядки и раздачи	10
2.2.4. Принцип действия пневмосистемы	13
2.3. Устройство и принцип действия комплектующих изделий пневмосистемы	15
2.3.1. Вентили и краны	15
2.3.2. Редукторы	20
2.3.3. Предохранительные клапаны	27
2.3.4. Керамиковый фильтр	29
2.3.5. Осушитель	34
2.3.6. Зарядный бортовой штуцер с обратным клапаном 642400	34
2.3.7. Манометры	34
2.4. Электроосвещение (назначение и состав)	34
2.5. Вспомогательное оборудование и индивидуальный ЭИП	38
2.5.1. Состав и расположение	38
2.5.2. Огнетушитель ОУ-2	38
2.5.3. Шланги для зарядки и раздачи воздуха	41
2.5.4. Переходники и приспособления к шлангу	41

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр. I

Фев. 10/82

ВЗ-20-350
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<u>Наименование</u>	<u>Стр.</u>
<u>ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</u>	
3. Общие указания	49
3.1. Указания по технике безопасности	49
4. Зарядка баллонов заправщика и наполнение емкости потребителя	51
4.1. Подготовка заправщика к зарядке баллонов	51
4.2. Зарядка баллонов заправщика	51
4.3. Подготовка заправщика к раздаче воздуха потребителю	52
4.4. Раздача воздуха потребителю	52
4.4.1. Раздача воздуха давлением 320 кгс/см ²	53
4.4.2. Раздача воздуха давлением 130-230 кгс/см ²	53
4.4.3. Раздача воздуха давлением 85-120 кгс/см ²	53
4.4.4. Раздача воздуха давлением 55-85 кгс/см ²	54
4.4.5. Раздача воздуха давлением 30-55 кгс/см ²	54
4.4.6. Раздача воздуха давлением 0-30 кгс/см ²	54
4.5. Порядок свертывания заправщика после окончания работы	55
5. Техническое обслуживание заправщика	56
5.1. Регламент технического обслуживания	56
5.1.1. Порядок обслуживания	56
5.1.2. Регламент № 1	56
5.1.3. Регламент № 2	60
5.1.4. Регламент № 3	63
5.1.5. Регламент № 4	63
5.2. Хранение заправщика	64
5.3. Консервация и расконсервация заправщика	64
5.4. Регенерация цеолита и засыпка его в баллоны	65
5.5. Возможные неисправности и способы их устранения	66
5.6. Подготовка заправщика к маршу	67
6. Транспортировка заправщика железнодорожным и воздушным транспортом	68
6.1. Транспортная характеристика заправщика	68
6.2. Подготовка заправщика к транспортировке	68
6.3. Основные правила по технике безопасности при погрузке (выгрузке) заправщика	69
6.4. Транспортировка заправщика железнодорожным транспортом	69
6.4.1. Погрузка заправщика и крепление его на железнодорожном подвижном составе	69
6.4.2. Порядок опломбирования заправщика при перевозке его в составе транспорта	72

ВЗ-20-350
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<u>Наименование</u>	<u>Стр.</u>
6.5. Транспортировка заправщика воздушным транспортом (самолетом)	73
6.5.1. Погрузка заправщика в самолет	73
6.5.2. Швартовка заправщика в самолете	74
6.5.3. Выгрузка заправщика из самолета	75

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Варианты соединения заправщика с потребителем с помощью переходников и приспособлений	77
2. Перечень переходников и приспособлений заправщика	78
3. Перечень оборудования, подлежащего периодической проверке	80
4. Крепление заправщика на двухосной платформе с помощью упорных брусков	81
5. Крепление заправщика на четырехосной платформе с помощью упорных брусков	82
6. Типовые продольный, упорный и боковой бруски	83
7. Схема швартовки заправщика в самолете	84
8. Схема швартовки заправщика в вертолете	85/86
9. График зависимости давления зарядки заправщика от температуры окружающего воздуха	87/88